

Maschinenliste der ISMM Group



	TECHNOLOGIE	BESCHREIBUNG	ZAHL
ISMM Produktionswerk Jistebník 01	<i>Laserschneidanlage TRUMPF L 3030, 3 kW</i>	Max. Blechdicke: Stahl - 20 mm, Edelstahl - 12 mm	1
		Max. Blechabmessungen: 3000 x 1500 mm	
		Genauigkeit: ± 0,1 mm	
	<i>CNC Plasma-/Autogen-Brennschneidemaschine OMNISCUT G4000</i>	Max. Blechdicke: 30 mm / 200 mm	1
		Max. Blechabmessungen: 6000 x 1500 mm	1
		Brückenkran bis 3,2 t	
	<i>Laserschneidanlage NUKON REX 315, 6 kW</i>	Max. Blechdicke: Stahl - 25 mm, Edelstahl - 18 mm	1
		Max. Blechabmessungen: 3000 x 1500 mm	
		Genauigkeit: ± 0,1 mm	
	<i>CNC Abkantpresse ERMAKSAN</i>	Biegekraft: 40 kN	1
		Biegelänge: 1000 mm	
	<i>CNC Abkantpresse ERMAKSAN</i>	Biegekraft: 60 kN	1
		Biegelänge: 2000 mm	
	<i>CNC Abkantpresse DURMA AD-R 30220</i>	Biegekraft: 220 kN	1
		Biegelänge: 3000 mm	
<i>CNC Abkantpresse BAYKAL APHS 41320</i>	Biegekraft: 320 kN	1	
	Biegelänge: 4100 mm		
<i>CNC Abkantpresse BAYKAL APHS 41300</i>	Biegekraft: 300 kN	1	
	Biegelänge: 4100 mm		
<i>Hydraulikpresse BERNARDO HWP 100-1500</i>	Druckkraft: 100 t	1	
<i>Bohrmaschinen</i>	OPTIMUM B 50 GSM	1	
<i>Gewindeschneidmaschine VOLUMEK JT2150</i>	Gewinde M3 - M16 ISO	1	
<i>Abschrägmaschine</i>	TRIUMPH UZ50	1	

Maschinenliste der ISMM Group



TECHNOLOGIE	BESCHREIBUNG	ZAHL
CNC Horizontalbohrmaschine TOS WHN 13A	Fahrachse X: 1900 mm	1
	Fahrachse Y: 1500 mm	
	Fahrachse Z: 1250 mm	
	Max. Werkstückgewicht: 3000 kg	
	Min. Spindeldurchmesser: 130 mm	
CNC Horizontalbohrmaschine TOS WHN 13,8	Brückenkran bis 3200 kg	1
	Fahrachse X: 3500 mm	1
	Fahrachse Y: 2000 mm	
	Fahrachse Z: 1250 mm	
	Max. Werkstückgewicht: 12 000 kg	
Min. Spindeldurchmesser: 130 mm		
NC Horizontalbohrmaschine TOS WHN 9B	Brückenkran bis 3200 kg	1
	Fahrachsen: 1250 (X) / 1000 (Z) mm	1
	Max. Werkstückgewicht: 3000 kg	
	Min. Spindeldurchmesser: 90 mm	
Tischabmessungen: 1000 x 1120 mm		
Hydraulikpresse BERNARDO HWP 160	Druckkraft: 160 t	1
MIG/MAG Schweißmaschinen	ESAB Mig C420W PRO	2
	FRONIUS TransSteel 3500 C 4R	2
	FRONIUS TransSteel 5000	2
	FRONIUS TransSteel 5000 Pulse	11
	FRONIUS TransPuls Synergic 4000	3
	FRONIUS VarioSynergic 4000	2
	FRONIUS VarioSynergic 5000	2
	FRONIUS iWave 230i	3
	FRONIUS TPS 400i	6
Semi-Automatische Schweißmaschine (Traktor)	FRONIUS VarioSynergic 4000	1
TIG/WIG Schweißmaschinen	EWM/HIGHTEC WELDING Triton 220 AC/DC PowerSinus TGD	1
	FRONIUS TransTig 1750 PULS	1
Schweißboxe	Schweißboxe mit zentralem Absaugsystem	14
Bohrmaschinen	OPTIMUM B 30 VARIO	1
	OPTIMUM B 50 GSM	3
Sägemaschinen	PILOUS ARG 240	1
	PILOUS ARG 380 PLUS S.A.F	1
Drehmaschine	OPTIMUM D 320x920	1
Fräsmaschine	OPTIMILL MT 200	2
Strahlanlage SPOLMONT	Max. Abmessungen: 7000 x 4000 x 3000 mm	1
	Max. Gewicht: 2000 kg	
Gewindeschneidmaschine VOLUMEK VTS 100	Gewinde M5 - M20 ISO	1
Induktionsheizgerät DHI-120F HD	Entwickelt zum Erhitzen von ferromagnetischen und leitfähigen Materialien in der Schweißindustrie	1
Drehbarer Ausleger	Max. Last 2,5 t	1
Prüfstelle	Ausserhalb von der Produktionsanlage, unabhängige Qualitätsprüfung	1

ISMM Produktionswerk Jistebnik 02

TECHNOLOGIE	BESCHREIBUNG	ZAHL
ISMM Produktionswerk Štřina	Kammer-Pulverbeschichtungsanlage:	1
	Max. Abmessungen: 7000 x 2500 x 2500 mm	
	Max. Gewicht: 2000 kg	
	Strahlanlage (Handstrahlen): Schleifmittel - GL 40, Reinheit - Sa 2,5	
	Brennofen: Temperatur von 180 ° bis 220 °	
	Konti-Pulverbeschichtungsanlage:	1
	Max. Abmessungen: 3500 x 1500 x 1000 mm	
	Max. Gewicht: 100 kg	
	Strahlanlage (automatisch): Schleifmittel - S 230 , Reinheit - Sa 2,5	
	Brennofen: Temperatur von 180° bis 220°	
	Auftragen von Grundlack und Decklack in einem Prozess, ohne chemische Vorbehandlung, auf Wunsch des Kunden, Möglichkeit der chemischen Vorbehandlung für Zweischichtlackierung. Einsatz von Nanotechnologie bei der Einschichtlackierung.	1
	Spritzkabine Wagner:	
	Max. Abmessungen: 1300 x 1700 x 1000 mm	
	Pulverlack mit Triboaufladung oder Elektrostatik	1
	Brennofen: Temperatur von 180°C bis 220°C	
	Max. Blechdicke: Stahl - 20 mm, Edelstahl - 12 mm	
	Laserschneidanlage NESSAP GAMA FL 3015, 4 kW:	1
	Max. Blechabmessungen: 3000 x 1500 mm	
	Genauigkeit: ± 0,1 mm	
	Laserschneidanlage NUKON REX 315, 4 kW	1
	Max. Blechdicke: Stahl - 20 mm, Edelstahl - 12 mm	
	Max. Blechabmessungen: 3000 x 1500 mm	
	CNC Abkantpresse ERMAKSAN	1
Biegekraft: 60 kN		
CNC Abkantpresse ERMAKSAN	1	
Biegekraft: 135 kN		
Schweißroboter KUKA KR16 L8	Biegekräfte: 2100 mm	1
	Max. Schweißgutgewicht: 1500 kg	
	Max. Größe des Schweißguts: 4500 x 2000 x 3000 mm	
	Wiederholgenauigkeit: +/- 0,05 mm	
Schweißroboter PANASONIC TL-1800WG3	Max. Reichweite: 2015 mm	1
	Max. Schweißgutgewicht: 1000 kg	
	Wiederholgenauigkeit: +/- 0,05 mm	
MIG/MAG Schweißmaschinen	Max. Reichweite: 1801 mm	17
	FRONIUS VarioSynergic 4000	
Pulsomatische Schweißmaschine	FRONIUS VarioStar 3100	1
Schweißboxe	FRONIUS TransPuls Synergic 5000	4
Montage	Schweißboxe mit zentralem Absaugsystem	23
Bohrmaschine	Massenvolumen Montage mit kompletter pneumatischer Ausstattung	1 Linie
Sägemaschine	OPTIMUM B 50 GSM	1
	PILOUS ARG 300	1
Kantenverrundungsmaschine LISSMAC PLUTO	PEGAS 280	1
Hydraulikpresse BERNARDO HWP 160	Max. Blechdicke: 25 mm	1
Abschrägmaschine	Druckkraft: 160 t	1
3D-Messgerät	TRIUMPH UZ50	1
Gewindeschneidmaschine VOLUMEK JT2150	HEXAGON-Absolute Arm 8535	1
Induktionsheizgerät DHI-120F HD	Gewinde M3 - M16 ISO	1
Absaugtisch für Schleifarbeiten DENIOS	Entwickelt zum Erhitzen von ferromagnetischen und leitfähigen Materialien in der Schweißindustrie	1
Prüfstelle	Arbeitsfläche: 2000 x 900 mm	1
	Ausserhalb von der Produktionsanlage, unabhängige Qualitätsprüfung	1

Maschinenliste der ISMM Group



	TECHNOLOGIE	BESCHREIBUNG	ZAHL
ISMM Produktionswerk Bravantice	<i>MIG/MAG Schweißmaschinen</i>	FRONIUS VarioSynergic 4000	6
		FRONIUS VarioStar 3100	2
	<i>TIG/WIG Schweißaggregat</i>	TRAFILUX TIG 320 Pro AC/DC Puls	1
	<i>Impuls-Schweißmaschinen</i>	FRONIUS TransPuls Synergic 5000	3
	<i>Schweißboxe</i>	Drehkran bis 500 kg	1
		Schweißboxe mit zentralem Absaugsystem	8
	<i>Bohrmaschine</i>	OPTIMUM B 40 GSM	1
	<i>Hydraulikpresse BERNARDO HWP 100-1500</i>	Druckkraft: 100 t	1
	<i>Magnetische Bohrmaschine</i>	FEIN KBM50U	1
	<i>Sägenmaschine</i>	PILOUS ARG 220+	1
	<i>Strahlanlage SPOLMONT</i>	Brückenkran bis 1000 kg	1
		Max. Abmessungen: 7000 x 4000 x 3000 mm	
		Max. Gewicht: 2000 kg	
	<i>Induktionsheizgerät DHI-120F HD</i>	Entwickelt zum Erhitzen von ferromagnetischen und leitfähigen Materialien in der Schweißindustrie	1
<i>Prüfstelle</i>	Ausserhalb von der Produktionsanlage, unabhängige Qualitätsprüfung	1	

Maschinenliste der ISMM Group



TECHNOLOGIE	BESCHREIBUNG	ZAHL
Pulverbeschichtungsanlage	Kammer-Pulverbeschichtungsanlage:	1
	Max. Abmessungen: 7000 x 2000 x 3000 mm	
	Max. Gewicht: 2000 kg	
	Strahlanlage (Handstrahlen): Schleifmittel - GL 40, Reinheit - Sa 2,5	
	Brennofen: Temperatur von 180 ° bis 220 °	1
	Konti-Pulverbeschichtungsanlage:	
	Max. Abmessungen: 2000 x 1500 x 1000 mm	
	Max. Gewicht: 120 kg	
Strahlanlage (automatisch): Schleifmittel - S 230 , Reinheit - Sa 2,5	1	
Brennofen: Temperatur von 180° bis 220°		
Laserschneidanlage TRUMPF TruFlow 3060	Max. Blechdicke: Stahl - 20 mm	1
	Max. Blechabmessungen: 6000 x 2000 mm	
Laserschneidanlage SENFENG SF3015H4, 12 kW	Max. Blechdicke: Stahl - 35 mm	1
	Max. Blechabmessungen: 3000 x 1500 mm	
3D Laserschneidanlage SENFENG SF6024NT, 3 kW	Maximale Spannweite für Hohlprofil: 240 x 240 mm	1
	Maximale Länge des Hohlprofils: 6000 mm	
CNC Abkantpresse EHP 50 DARLEY	Biegekraft: 40 kN	1
	Biegelänge: 1000 mm	
CNC Abkantpresse PR8 BEYLER 220	Biegekraft: 100 kN	1
	Biegelänge: 3000 mm	
CNC Abkantpresse DURMA 200	Biegekraft: 100 kN	1
	Biegelänge: 3000 mm	
Hydraulische Walzmaschine 4RH 6/4	Max. Materialdicke: 13 mm	1
Horizontale Bandsäge PEGAS	Max. Teileabmessungen: 440 x 600 mm	1
Bandsäge ARG CF-NC	Max. Teileabmessungen: 100 x 100 mm	1
Hydraulische Schere AMADA GXII	Max. Abmessungen: 2000 x 1500 x 10 mm	1
Säulenbohrer WR4	Max. ø: 50 mm	1
Säulenbohrer BSA, BSB	Max. ø: 30 mm	1
Kantenverrundungsmaschine LISSMAC PLUTO	Max. Abmessungen: 1500 x ∞ x 30 mm	1
Schweißboxen	Abmessungen: 5000 x 3000 mm	40
MIG/MAG Schweißmaschinen	ESAB Mig C419	40
	ESAB Aristo 500ix	2
	FRONIUS VR 4000	6
CNC Vertikal-Bearbeitungszentrum TAJMAC ZPS MCV1260i	X / Y / Z - 1300 / 640 / 800 mm	1
	Tischarbeitsfläche: 1500 x 620 mm	
	Max. Tischbelastung: 1350 kg	
CNC Hochleistungsdrehmaschine SAB 45-90/1250	Automatischer Zuteiler	1
	Max. Durchmesser: 580 mm	
	Max. Drehlänge: 1250 mm	
	Max. Gewicht: 1000 kg	
Montagelinie	Montagelinie mit großer Kapazität und pneumatischer Ausrüstung	1
Exzenterpresse LENA 25C	Druckkraft: 50 t	1
Hydraulikpresse CDC 2.5	Druckkraft: 100 t	1
Hydraulikpresse PYE 250	Druckkraft: 250 t	1
Hydraulikpresse CBJ 160	Druckkraft: 160 t	1
Induktionsheizgerät DHI-120F HD	Entwickelt zum Erhitzen von ferromagnetischen und leitfähigen Materialien in der Schweißindustrie	1
Prüfstelle	Ausserhalb von der Produktionsanlage, unabhängige Qualitätsprüfung	1

ISMM Produktionswerk Město Albrechtice

Maschinenliste der ISMM Group



	TECHNOLOGIE	BESCHREIBUNG	ZAHL
ISMM & EGAS Pustějov	CNC Vertikal-Bearbeitungszentren MAS MCV 1270 POWER	X / Y / Z - 1270 / 610 / 720 mm	1
		Tischarbeitsfläche: 1500 x 670 mm	
		Max. Tischbelastung: 1200 kg	
		Max. Drehzahl: 8000 – 24 000 min ⁻¹	
	MIG/MAG Schweißmaschinen	FRONIUS VarioSynergic 4000	6
	Scheibenschleifmaschinen	POWERPLUS	2
	Bandschleifer	GEKON mini	1
	Blechkantmaschine KE150	METALLKRAFT	1
	Sockelbohrmaschine	GÜDE	1
	Hydraulikpresse OMCN	Druckkraft: 20 t	1
	Bandsägemaschine	BOMAR STG 2306	1
	NC Fräsmaschine TOS FA 5U mit DRO	X / Y / Z - 1600 / 350 / 350 mm	1
	NC Fräsmaschine TOS FB 5U mit DRO	X / Y / Z - 1200 / 350 / 350 mm	1
	Tippen Volumec JT2150	Gewinde M3 - M16 ISO	1
	NC Horizontale Bohrmaschine TOS H 63 A mit DRO	X / Y / Z - 850 / 800 / 650	1
	NC Drehmaschine TOS SUI 50 mit DRO	Max. Drehlänge: 1700 mm	1
		Max. Durchmesser: 250 mm	
	Radiale Bohr- und Fräsmaschine MAS VR 4	Spindelaufnahme: MK 4	1
Spindelhub: 310 mm			
Max. Bohrdurchmesser: 50 mm			
Fahrachse X: 945 mm			
Handhebel-Blechscherer N1060/2,5	Fahrachse Y: 710 mm	1	
	Max. Blechdicke: 1,5 mm		
Induktionsheizgerät DHI-120F HD	Entwickelt zum Erhitzen von ferromagnetischen und leitfähigen Materialien in der Schweißindustrie	1	

Maschinenliste der ISMM Group



TECHNOLOGIE	BESCHREIBUNG	ZAHL	
ISMM & JB Machinery Diviř Hrad	CNC Horizontalbohrmaschine FERMAT WF 13 R	Fahrachse X: 12 000 mm Fahrachse Y: 3000 mm Max. Werkstückgewicht: 10 000 kg Min. Spindeldurchmesser: 130 mm Drehtisch	1
	CNC Horizontalbohrmaschine FERMAT TK 6511 B CNC	Fahrachse X: 2500 mm Fahrachse Y: 1500 mm Max. Werkstückgewicht: 10 000 kg Min. Spindeldurchmesser: 110 mm	1
	CNC Horizontalbohrmaschine FERMAT WFT 11	Fahrachse X: 2000 mm Fahrachse Y: 1700 mm Max. Werkstückgewicht: 10 000 kg Min. Spindeldurchmesser: 110 mm	1
	CNC Horizontalbohrmaschine FERMAT TK 6513	Fahrachse X: 4000 mm Fahrachse Y: 2000 mm Max. Werkstückgewicht: 10 000 kg Min. Spindeldurchmesser: 130 mm	1
	Horizontalbohrmaschinen	Tischabmessungen: 1100 mm x 1100 mm Min. Spindeldurchmesser: 90 mm Bearbeitungshöhe: 980 mm	2
	Fräsmaschine TOS FA 4	Tischabmessungen: 1000 mm x 300 mm	2
	CNC Drehmaschine LYNX 2600	Automatischer Zuteiler Max. Durchmesser: 380 mm Max. Drehlänge: 610 mm	1
	Drehmaschinen	TOS SUI 80, TOS SUI 63 Revolverdrehmaschine ZPS SR 50	1
	Laserschneidanlage XTC-F1530GT, 4 kW	Max. Blechdicke: 30 mm Max. Blechabmessungen: 3000 x 1500 mm Max. Rohrlänge: 6000 mm	1
	Laserschneidanlage SENFENG SF3015H, 6 kW	Max. Blechdicke: 25 mm Max. Blechabmessungen: 3000 x 1500 mm	1
	CNC Abkantpresse ERMAKSAN	Biegekraft: 320 kN Biegelänge: 4000 mm	1
	CNC Abkantpresse ERMAKSAN	Biegekraft: 40 kN Biegelänge: 1000 mm	1
Walzmaschine		1	
Schweißarbeitsplatz	Schweißboxen	20	
Radialbohrmaschinen	MAS VR 4	3	
Bandsägemaschinen	PEGAS	2	
Automatische Strahlanlage	FP 4-15	1	