

TECHNOLOGIE	Popis	Počet
Prášková lakovna	Komorová lakovna 7x3x3m, do 3 t	1
	Tryskácké zařízení (ruční tryskání) 7x3x3m, do 3 t	1
	Vypalovací pec: teploty od 180 °C do 220°C, 7x3x3m	1
	Průběžná linka	
	3,5x1,5x1m, do 400kg	1
	Tryskácké automatické zařízení 3,5x1,5x1m do 400 kg	1
	Vypalovací pec: teploty od 180 °C do 220°C, 3x1,7x1m	1
	Nanesení předpřípravy a krycí vrstvy v jednom procesu, nanotechnologie	
	Stříkácká kabina Wagner: Tribo- nebo elektrostatické nanášení prášku Max rozměry 1300x1700x1000	1
Vypalovací pec: teploty od 180 °C do 220°C, 1,5x1,6x2,7m	1	
Laserový řezací automat NESSAP GAMA FL3015, 2kW:	Max. tloušťka plechu/ ocel do 12 mm	1
	Max. tloušťka plechu/ nerez do 5 mm	
	Max. tloušťka plechu /hliník do 5 mm	
	Pracovní plocha: 3000 x 1500 mm	
	Přesnost ± 0,1 mm	
Svařovací robot	KUKA KR16 L8 s KR C4 řízením	1
	Max. hmotnost svařence: 1500 kg	
	Max. velikost svařence: 4500 x 2000 x 3000 mm	
	Přesnost opakování: +/- 0,05 mm	
MIG/MAG svařovací zařízení	FRONIUS VarioSynergic 4000	9
	FRONIUS VarioStar 3100	2
Pulzní svařovací zařízení	TRANSPULS SYNERGIC 5000	4
Svařovací boxy	Svařovací boxy s centrálním odsáváním	14
Montáž	Velkokapacitní montáž s kompletním pneumatickým vybavením	1 linka
Kontrolní pracoviště	Mimo výrobní prostory, nezávislé prověřování kvality	1
Vrtací stroj	OPTIMUM B 50 GSM	1
Pily	Pilous ARG 300	1
	Pegas 280	1
Zaoblovačka hran PLUTO	Tloušťky plechu do 25mm	1
Hydraulický lis	Přítlačná síla do 160 t	1
Portálový jeřáb	Do 3,2 t	2
Otočný jeřáb	DEMAG do 500 kg	5
Otočný svařovací přípravek	do 250 kg	1
Vysokozdvíhový vozík	do 3 t	1
Vysokozdvíhový vozík (CLARK)	do 5 t	1
Vysokozdvíhový vozík (HELI VG 35H)	do 3,5 t	1

ISMM – výrobní závod ŠTÍTINA