

Strojní vybavení ISMM

TECHNOLOGIE	Popis	Počet
CNC Horizontální frézovací a vyvrtávací stroj WHN 13	WHN 13 System – E.C.S Mill (verze 5.00SW)	1
	Příčný pojezd stolu - osa X 1900 mm	
	Svislý pojezd vřeteníku - osa Y 1500 mm	
	Podélný pojezd stolu - osa Z = 1250 mm	
	Otáčka 12 - 800 otáček/min	
	Max. hmotnost svařence: 3000 kg	
	Průměr vřetene: min. 130 mm	
	Portálový jeřáb – do 3,2 t	
NC Horizontální vyvrtávací stroj WHN 9B	SYSTÉM - Heidenhain TNC 335	1
	Pojezdové osy: 1250 (X) / 1000 (Z) mm	
	Max. hmotnost svařence: 3000 kg	
	Průměr vřetene: 90 mm	
	Rozměry stolu: 1000 x 1120 mm	
Laserový stroj TRUMPF L 3030, 3000 Wattů:	Max. tloušťka řezání oceli - 20 mm	1
	Max. tloušťka řezání nerez - 12 mm	
	Max. tloušťka řezání hliníku – 8 mm	
	Pracovní plocha: 3000 x 1500 mm	
	Přesnost: ± 0,1 mm	
CNC plazma/kyslík Omnicut G4000	Tloušťka pálených plechů: 2 - 30 mm (plazma), do 200 mm (kyslík)	1
	Pracovní plocha: 3000 x 10000 mm	1
	Portálový jeřáb do 3,7 t	1
CNC ohraňovací lis DURMA AD-R 30220:	Přítlačná síla 220 t	1
	Ohraňovací délka 3000 mm	1
CNC ohraňovací lis Baykal APHS	Přítlačná síla 320 t	1
	Ohraňovací délka 4100 mm	1
Hydraulický lis Bernardo HWP 160	Přítlačná síla 160 t	1
MIG/MAG svařovací stroje	FRONIUS VarioSynergic 4000	10
	FRONIUS VarioStar 3100	3
Pulzní svařovací zařízení	TRANSPULS SYNERGIC 5000	3
Semi-automatizované svař. zařízení (Traktor)	FRONIUS VarioSynergic 4000	1
WIG svařovací zařízení	TRITON 220 AC/DC PowerSinus TGD	1
	Fronius Trans TIG 1750 PULS	1
Svařovací boxy	Svařovací boxy s centrálním odsáváním	14
Kontrolní pracoviště	Mimo výrobní prostory, nezávislé prověřování kvality	1
Vrtací stroje	OPTIMUM B 30 VARIO	1
	OPTIMUM B 50 GSM	2
Řezací stroje	Pilous ARG 240	1
	TMJ PP 301A	1
Soustruh	Optimum D 320x920	1
Frézy	Optimill MT 200	2
Jeřábová dráha	bis 1 T	1
Portálový jeřáb	DEMAG do 1000 kg	6
Otočný jeřáb	DEMAG do 800 kg	3
Zkružovačka	Bernardo	1
Stroj na úkosování plechů	Trumpf	1
Vysokozdvíhací vozík (CLARK)	do 5 t	1
Vysokozdvíhací vozík (LINDE)	do 3,2 t	1

ISMM - výrobní závod JISTEBNÍK